

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## 9100 HOCHLEISTUNGS-EPOXIDBESCHICHTUNG

# Chemisch beständiges Korrosionsschutz- Epoxid

- Doppelt so dick wie übliche Epoxidbeschichtungen (125 Mikron)
- Hoch beständig gegen Abrieb und Chemikalien
- Hoher Gehalt an Rostschutzpigmenten
- Direkt auf Metall oder Boden
- In nahezu allen Farben erhältlich



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9100 HOCHLEISTUNGS-EPOXIDBESCHICHTUNG

## BESCHREIBUNG

2- komponentige dickschichtige glänzende Epoxydharzfarbe, beständig gegen Korrosion und Chemikalien für Metall und Boden. Erhältlich mit 3 Härtern: 9101 Standard, 9101 HS high solid, 9101 WG für niedrige Temperaturen.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

9100 Deckanstriche Einsatzbereiche: handentrosteter Stahl, saubere, gestrahlte, verzinkte oder grundierte Stahloberflächen, Beton und kompatible, tragfähige Altanstriche. 9100 Deckanstriche bieten guten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; häufiges Auslaufen von Chemikalien, chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

## EMPFOHLENES SYSTEM

Decklack: für U.V.-Beständigkeit: Polyurethan-Decklacke 9200 oder 9600 sollten aufgetragen werden (außer bei den Klarlacken).

**Grundierungen:** poröse mineralische Untergründe: 5401/ 5421 Imprägniergrund.

Sehr dichte Untergründe, wie Keramikfliesen: Super Haftprimer 3333.

9100 Decklack kann auf 9169, 9170/9180 Metallgrund aufgetragen werden.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,25 (9101) - 1,4 (9101HS) - 1,37 (9101WG)
Glanzgrad:	Hochglanz
Korrosionsklasse:	C4 hoher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	75 % (9101) - 91 % (9101HS) - 89 % (9101WG)
Hitzebeständigkeit:	Flüssige oder nasse Hitze: 50°C - Trockene Hitze: 100°C
Druckfestigkeit:	50 MN/m <sup>2</sup>
Zugfestigkeit:	10 MN/m <sup>2</sup>
Biegefestigkeit:	70 MN/m <sup>2</sup>
Mischverhältnis:	1 : 1 (9101 & 9101HS) - 2,5: 2 (9101WG)

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	6 St. (9101 & 9101HS) - 8 Std. (9101WG)
Griffest:	12 St. (9101 & 9101HS) - 16 St. (9101WG)
Überstreichbar:	Nach 16 St. innerhalb 72 St.
Durchgehärtet:	7 Tage (9101 & 9101HS) - 10 Tage (9101WG)
Topfzeit:	3 St. (9101) - 2,5 St. (9101HS) - 2 St. (9101WG)
Induktionszeit:	30 Min (9101) - 15 Min (9101HS) - 20 Min (9101WG)

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

170 µm (9101) - 140 µm (9101HS) - 145 µm (9101WG)

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

125 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

6 m<sup>2</sup>/l (9101) - 7,3 m<sup>2</sup>/l (9101HS) - 7 m<sup>2</sup>/l (9101WG)

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Sämtliche Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf)Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln (ND14) entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauhern um eine gute Haftung zu erzielen. Verträglichkeit überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

**Stahl:** Lösen Rost, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch bis

St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Große Flächen bis Sa 2 (ISO 850101: 1988) strahlen. Rauttiefe max. 50 µm. Bei Unterwassereinsatz bis Sa 3 (ISO 8501-01: 1988) reinigen; Rauttiefe max. 75 µm.

**Beton und Mauerwerk:** neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage vor Auftragen des Anstrichsystems abbinden und trocknen. Zementschlämme, lösen oder ungesunden Beton oder schlecht haftende Altanstriche entfernen. Glatten Beton gut anschleifen.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Einzelne Komponenten gut aufrühren und erst dann intensiv mit einander mischen. Ein langsam drehendes Rührgerät anwenden, Mixzeit > 3 Minuten.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, (für 9100WG zwischen 0 und 15°C) relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Pinself aus reinen Chinaborsten. Es wird empfohlen Einwegpinsel zu verwenden. Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Verdünnung 160. (9101HS nicht verdünnen)

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Einwegroller aus gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 16-20 mm) verwenden. Auftragen in 2 Schichten zum Erreichen der empfohlenen Schichtdicke. Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit Verdünnung 160. (9101HS nicht verdünnen)

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düsendgröße: 0,013-0,021" . Druck: 150 - 225 bar. Zu hohe Schichtstärken vermeiden. Bis zu 10 % Vol. verdünnen mit Verdünnung 160. (9101HS nicht verdünnen).

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

RUST-OLEUM Verdünnung 160

## BEMERKUNGEN

Kontakt mit Chemikalien oder Wasser kann insbesondere bei Tönqualitäten Verfärbungen verursachen. Nach ungefähr einem Jahr kann die Farbe vom Härter (9101WG) Wintergrade abdunkeln, erkennbar bei hellen Farbtönen. Bei Objekten immer die gleiche Chargennummer verwenden. Die Chargennummer ist auf dem Behälter aufgedruckt.

Auf Fußböden, die starker Abnutzung ausgesetzt sind, empfiehlt es sich Standard- oder Mittelfarbtöne zu verwenden. Auf tiefen und/oder hellen Farbtönen (rot, gelb, orange, grün, blau...) eine klare PU- Deckschicht auftragen. Max. trockene Schichtdicke/ Schicht: 250 µm trocken, entspricht: 335 µm naß (Standard.9100/9101) - 275µm naß (9100/9101HS) - 285µm naß (9101WG).

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	233 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 120 g/l (9101WG)
VOC-Gehalt Fertigmischung:	293 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 190 g/l (9101WG)
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigung in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

**Ausgabedatum:** 24/06/2022

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu