

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol

1K Silikon-Beschichtung mit Edelstahl-Partikeln

Beschreibung:

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol ist ein flüssiges Einkomponenten-Produkt, das aus Kunstharz und Partikeln aus rostfreiem Edelstahl besteht. Nach dem Auftragen verflüchtigt sich das Kunstharz und hinterlässt auf der beschichteten Oberfläche eine sehr harte, widerstandsfähige Schicht aus rostfreiem Edelstahl 316L.

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol kann konstanten Temperaturen von 537°C standhalten, mit Spitzen bis ca 649°C.

Der STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol benötigt keine Grundierung oder Vorbeschichtung. Bei hohen Temperaturen formt die Beschichtung eine Verbindung mit der blanken Stahloberfläche. Der Lack verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen auf Oberflächen aus Metall und Baustahl.

Die Edelstahlschicht bietet einen einzigartigen, hochwertigen Korrosionsschutz und schützt die Oberfläche ausgezeichnet gegen Stöße, Abrieb, Feuchtigkeit, Lösungsmittel, Alkalien, UV-Strahlung u.v.m. Die Edelstahlschicht ist ungiftig und entspricht den USDA-Richtlinien. Somit kann der STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden, wo gelegentlicher Lebensmittelkontakt vorkommen kann.

Technische Daten:

	STEEL-IT 5904B Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol
Farbe	grau (Farbe ändert sich mit steigender Temperatur)
Deckungsergiebigkeit* bei 75 µm Trockenschichtdicke	1,67 m ² /Aerosoldose (1 Aerosoldose entspricht 397 g)
Temperatureinsatzbereich	max bis 649°C

*Beinhaltet 20% Verlust durch Overspray und Abfall

Anwendung:

Schichtstärke:

Wir empfehlen den Auftrag einer Schicht mit 51-75 µm Trockenschichtdicke

Um eine Trockenschichtdicke von 51-75 µm zu erreichen, sollte eine Nassschichtdicke von 127 µm aufgetragen werden.

Oberflächenvorbereitung:

Sandstrahlen bis die zu beschichtende Oberfläche ein 38-50 µm scharfes Schrägschnittprofil erreicht (gemäß SSPC SP-6). Alternativ Schleifen (z.B. mit einer Doppelschleifmaschine) mit Schleifpapier der Körnung 36. Alle Oberflächen anschließend gründlich reinigen (Luftschauch oder geeignete Reinigungsmittel).

Hinweise:

Nur auftragen, wenn:

- die Umgebungs- und Substratoberflächentemperaturen zwischen 10°C und 38°C liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit weniger als 85 % beträgt.
- die Oberflächentemperatur des Substrats und die Temperatur der Beschichtung mindestens 2,75°C über dem Taupunkt liegen.

Auftragsmethode:

Direkt aus der Aerosoldose mit einem Abstand von 30 bis 40 cm sprühen.

STEEL-IT 5904B Aerosol hat einen hohen Feststoffgehalt, so dass es nicht notwendig ist, einen dicken Nassfilm aufzutragen, um die erforderliche Schichtstärke zu erreichen. Zusätzliche Schichten werden nicht empfohlen. Die Beschichtung trocknet nicht bei unsachgemäßer Anwendung.

Aushärten:

Nach dem Auftragen einer Schicht in der empfohlenen Dicke, wird die Beschichtung bei 204,4°C mindestens 60 Minuten lang eingebrannt.

Wenn ein Einbrennen nicht möglich ist, kann das System im Laufe der Zeit aushärten, wenn sichergestellt ist, dass die gesamte beschichtete Oberfläche gleichmäßig bei mindestens 204,4 °C für mindestens 1 Stunde erhitzt wird.

Reinigung:

Nach dem Auftragen des STEEL-IT 5904B Silikon-Hochtemperaturlack Aerosol verwenden Sie zum Reinigen ausschließlich Xylen.