

STEEL-IT Polyurethan-System

1K Polyurethan-Beschichtungs-System mit Edelstahl-Partikeln

Beschreibung:

Die STEEL-IT Polyurethan-Systeme sind flüssige Einkomponenten-Produkte, die aus Kunstharz und Partikeln aus rostfreiem Edelstahl bestehen. Nach dem Auftragen verflüchtigt sich das Kunstharz und hinterlässt auf der beschichteten Oberfläche eine sehr harte, widerstandsfähige Schicht aus rostfreiem Edelstahl 316L.

Die Beschichtungs-Systeme verfügen über ein sehr gutes Haftvermögen auf Oberflächen aus Metall und Baustahl. Dabei haftet die Beschichtung auf der Oberfläche indem sie sich mit dem rauen Oberflächenprofil verzahnt.

Die Edelstahlschicht bietet einen einzigartigen, hochwertigen Korrosionsschutz und schützt die Oberfläche ausgezeichnet gegen Stöße, Abrieb, Feuchtigkeit, Lösungsmittel, Alkalien, UV-Strahlung u.v.m.

Die Edelstahlschicht ist ungiftig. 1002 Polyurethan Decklack entspricht den USDA-Richtlinien und kann somit in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden, wo gelegentlicher Lebensmittelkontakt vorkommen kann.

Technische Daten:

	2213 Epoxyester Vorlack	1002 Polyurethan Decklack
Farbe	rot	stahlgrau
Feststoffgehalt	nach Gewicht: 56% nach Volumen: 39%	nach Gewicht: 46% nach Volumen: 38%
Deckungsergiebigkeit* bei 75 µm Trockenschichtdicke	4,12 m ² /L	3,73 m ² /L
VOC (flüchtige organische Verbindungen)	49,7 g/L	460 g/L

*Beinhaltet 20 % Verlust durch Overspray und Abfall

Beschichtungseigenschaften:

	Testmethode	1002 Polyurethan Decklack, 2 Schichten
Glanzgrad	ASTM D523	bei 60°: 5 bei 85°: 7
MEK-Beständigkeit	ASTM D4752	>300
Beständigkeit gegen Kondensationsfeuchtigkeit:	ASTM D4585	240 h
Korrosionsbeständigkeit:	ASTM B117 (Salzsprühtest)	2688 h
Temperatureinsatzbereich		max bis 93°C

Anwendung:

Schichtstärke:

Flächen, die der Witterung oder leichten Chemikalien ausgesetzt sind:

1 Schicht 2213 Epoxyester Vorlack (75 µm Trockenschichtdicke, 205 µm Nassschichtdicke)

1 Schicht 1002 Polyurethan Decklack, stahlgrau (75 µm Trockenschichtdicke, 255 µm Nassschichtdicke)

bei eingetauchten Flächen oder bei Kontakt mit scharfen Chemikalien:

1 Schicht 2213 Epoxyester Vorlack (75 µm Trockenschichtdicke, 205 µm Nassschichtdicke)

2 Schichten 1002 Polyurethan Decklack, stahlgrau (75 µm Trockenschichtdicke je Lage, 255 µm Nassschichtdicke je Lage)

Oberflächenvorbereitung:

Sandstrahlen bis die zu beschichtende Oberfläche ein 38-50 µm scharfes Schrägschnittprofil erreicht (gemäß SSPC SP-6). Alternativ Schleifen (z.B. mit einer Doppelschleifmaschine) mit Schleifpapier der Körnung 36. Alle Oberflächen anschließend gründlich reinigen (Luftschlauch oder geeignete Reinigungsmittel).

Hinweise:

Nur auftragen, wenn:

- die Umgebungs- und Substratoberflächentemperaturen zwischen 10°C und 38°C liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit weniger als 85 % beträgt.
- die Oberflächentemperatur des Substrats und die Temperatur der Beschichtung mindestens 2,75°C über dem Taupunkt liegen.

Auftragsmethode:

Mit einer konventionellen Luftspritzpistole, Druckluftspritzpistole, oder Airless-Pistole.

Alternativ mit Pinsel oder Rolle möglich. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die Applikationshinweise.

Trocknungszeit:

2213 Epoxyester Vorlack: Handtrocken: 1 Stunde
 Klebefrei zu handhaben: 4 Stunden
 Trocken zum Überlackieren: 4-24 Stunden

1002 Polyurethan Decklack: Handtrocken: 2 Stunden
 Klebefrei zu handhaben: 4 Stunden
 Trocken zum Überlackieren: 4-24 Stunden
 Leichte Beanspruchung: 36 Stunden

STEEL IT Polyurethan Systeme erreichen nach 5 - 7 Tagen ihre Endhärte. Die Korrosionsbeständigkeit verbessert sich weiter bei längerer Alterung in der Atmosphäre über einen Zeitraum von 4-6 Wochen.

Verdünnung:

Bei Bedarf verwenden Sie Testbenzin. Verdünnen Sie die Beschichtungen nicht mehr als 5%.

2213 Epoxyester Vorlack darf nicht verdünnt werden.

Reinigung:

Zur Reinigung von Spritzpistolen und anderen Applikationsgeräten nach dem Auftragen des STEEL-IT Polyurethan-System verwenden Sie ausschließlich Testbenzin.

STEEL-IT Polyurethan-System

1K Polyurethan-Beschichtungs-System mit Edelstahl-Partikeln

Beschreibung:

Die STEEL-IT Polyurethan-Systeme sind flüssige Einkomponenten-Produkte, die aus Kunstharz und Partikeln aus rostfreiem Edelstahl bestehen. Nach dem Auftragen verflüchtigt sich das Kunstharz und hinterlässt auf der beschichteten Oberfläche eine sehr harte, widerstandsfähige Schicht aus rostfreiem Edelstahl 316L.

Die Beschichtungs-Systeme verfügen über ein sehr gutes Haftvermögen auf Oberflächen aus Metall und Baustahl. Dabei haftet die Beschichtung auf der Oberfläche indem sie sich mit dem rauen Oberflächenprofil verzahnt.

Die Edelstahlschicht bietet einen einzigartigen, hochwertigen Korrosionsschutz und schützt die Oberfläche ausgezeichnet gegen Stöße, Abrieb, Feuchtigkeit, Lösungsmittel, Alkalien, UV-Strahlung u.v.m. Die Edelstahlschicht ist ungiftig.

Technische Daten:

	2213 Epoxyester Vorlack	1012 Polyurethan Decklack
Farbe	rot	schwarz
Feststoffgehalt	nach Gewicht: 56% nach Volumen: 39%	nach Gewicht: 53% nach Volumen: 42%
Deckungsergiebigkeit* bei 75 µm Trockenschichtdicke	4,12 m ² /L	4,41 m ² /L
VOC (flüchtige organische Verbindungen)	49,7 g/L	406 g/L

*Beinhaltet 20 % Verlust durch Overspray und Abfall

Beschichtungseigenschaften:

	Testmethode	1012 Polyurethan Decklack, 2 Schichten
Glanzgrad	ASTM D523	bei 60°: 17 bei 85°: 50
MEK-Beständigkeit	ASTM D4752	>300
Beständigkeit gegen Kondensationsfeuchtigkeit:	ASTM D4585	240 h
Korrosionsbeständigkeit:	ASTM B117 (Salzsprühtest)	2600 h
Temperatureinsatzbereich		max bis 93°C

Anwendung

Schichtstärke:

Flächen, die der Witterung oder leichten Chemikalien ausgesetzt sind:

1 Schicht 2213 Epoxyester Vorlack (75 µm Trockenschichtdicke, 205 µm Nassschichtdicke)

1 Schicht 1012 Polyurethan Decklack, schwarz (75 µm Trockenschichtdicke, 229 µm Nassschichtdicke)

bei eingetauchten Flächen oder bei Kontakt mit scharfen Chemikalien:

1 Schicht 2213 Epoxyester Vorlack (75 µm Trockenschichtdicke, 205 µm Nassschichtdicke)

2 Schichten 1012 Polyurethan Decklack, schwarz (75 µm Trockenschichtdicke je Lage, 229 µm Nassschichtdicke je Lage)

Oberflächenvorbereitung:

Sandstrahlen bis die zu beschichtende Oberfläche ein 38-50 µm scharfes Schrägschnittprofil erreicht (gemäß SSPC SP-6). Alternativ Schleifen (z.B. mit einer Doppelschleifmaschine) mit Schleifpapier der Körnung 36. Alle Oberflächen anschließend gründlich reinigen (Luftschlauch oder geeignete Reinigungsmittel).

Hinweise:

Nur auftragen, wenn:

- die Umgebungs- und Substratoberflächentemperaturen zwischen 10°C und 38°C liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit weniger als 85 % beträgt.
- die Oberflächentemperatur des Substrats und die Temperatur der Beschichtung mindestens 2,75°C über dem Taupunkt liegen.

Auftragsmethode:

Mit einer konventionellen Luftspritzpistole, Druckluftspritzpistole, oder Airless-Pistole.

Alternativ mit Pinsel oder Rolle möglich. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die Applikationshinweise.

Trocknungszeit:

2213 Epoxyester Vorlack: Handtrocken: 1 Stunde
 Klebefrei zu handhaben: 4 Stunden
 Trocken zum Überlackieren: 4-24 Stunden

1012 Polyurethan Decklack: Handtrocken: 2 Stunden
 Klebefrei zu handhaben: 4 Stunden
 Trocken zum Überlackieren: 4-24 Stunden
 Leichte Beanspruchung: 36 Stunden

STEEL IT Polyurethan Systeme erreichen nach 5 - 7 Tagen ihre Endhärte. Die Korrosionsbeständigkeit verbessert sich weiter bei längerer Alterung in der Atmosphäre über einen Zeitraum von 4-6 Wochen.

Verdünnung:

Bei Bedarf verwenden Sie Testbenzin. Verdünnen Sie die Beschichtungen nicht mehr als 5%.

2213 Epoxyester Vorlack darf nicht verdünnt werden.

Reinigung:

Zur Reinigung von Spritzpistolen und anderen Applikationsgeräten nach dem Auftragen des STEEL-IT Polyurethan-System verwenden Sie ausschließlich Testbenzin.