

STEEL-IT für Motorsport-Applikationen

1K Polyurethan-Beschichtung mit Edelstahl-Partikeln

Beschreibung:

Die STEEL-IT Polyurethan-Beschichtung ist ein flüssiges Einkomponenten-Produkt, das aus Kunstharz und Partikeln aus rostfreiem Edelstahl besteht. Nach dem Auftragen verflüchtigt sich das Kunstharz und hinterlässt auf der beschichteten Oberfläche eine sehr harte, widerstandsfähige Schicht aus rostfreiem Edelstahl 316L.

Die Beschichtung verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen auf Oberflächen aus Metall. Dabei haftet die Beschichtung auf der Oberfläche indem sie sich mit dem rauen Oberflächenprofil verzahnt.

Die Edelstahlschicht bietet einen einzigartigen, hochwertigen Schutz gegen Korrosion, UV-Strahlung und den Aufprall von Steinen bei hohen Geschwindigkeiten.

Die Schweißbarkeit der Edelstahlschicht ist ein entscheidender Vorteil im Motorsport.

Technische Daten:

	1002 PU Decklack, stahlgrau	1012 PU Decklack, schwarz
Feststoffgehalt	nach Gewicht: 46% nach Volumen: 38%	nach Gewicht: 53% nach Volumen: 42%
Deckungsergiebigkeit* bei 75 µm Trockenschichtdicke	3,73 m ² /L 1,4 m ² /Aerosoldose	4,41 m ² /L 1,4 m ² /Aerosoldose
Temperatureinsatzbereich	max bis 93°C	max bis 93°C

*Beinhaltet 20% Verlust durch Overspray und Abfall



Anwendung

Oberflächenvorbereitung:

Sandstrahlen bis die zu beschichtende Oberfläche eine gleichmäßige Textur ähnlich der Schlagfläche einer Streichholzschachtel aufweist. Alternativ Schleifen (z.B. mit einer Doppelschleifmaschine) mit Schleifpapier der Körnung 36. Alle Oberflächen anschließend gründlich reinigen (Luftschlauch oder geeignete Reinigungsmittel/ Lösungsmittel). Die Oberfläche muss sauber und frei von Fett, Wachs, Schmutz und alter Farbe sein.

Hinweise:

Nur auftragen, wenn:

- die Umgebungs- und Substratoberflächentemperaturen zwischen 10°C und 38°C liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit weniger als 85 % beträgt.

Auftragsmethode:

Direkt aus der Aerosoldose.

Liegt das Polyurethan in Dosen vor, wird mit einer konventionellen Luftspritzpistole, Druckluftspritzpistole, oder Airless-Pistole aufgetragen. Alternativ mit Pinsel oder Rolle möglich. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die Applikationshinweise.

Anwendung auf Kleinteilen:

- Abkleben von Gewindelöchern und dort, wo die Aufrechterhaltung von Toleranzen wichtig ist, z. B. bei Kugelgelenken.
- Kleinere Teile aufhängen, um das gesamte Teil in einem Durchgang zu beschichten
- Eine Schicht STEEL-IT auftragen. Die Schicht sollte so dick wie möglich sein, ohne dabei von der Oberfläche zu fließen. Durch langsames Bewegen der Aerosoldose wird eine dicke, gleichmäßige Schicht erreicht.
- 5-10 Minuten warten
- Drei weitere Schichten auftragen. Jeweils 5-10 Minuten zwischen den einzelnen Beschichtungen warten. Nach vier Anstrichen ist ein optimaler Schutz erreicht.
- Nach 4 Stunden ist die Beschichtung getrocknet und die Einzelteile können wieder zusammenmontiert werden.

Anwendung auf Großteilen:

- Bei Großteilen, wie z. B. hinteres Endgehäuse*, Aufhängungsteile, komplette Fahrgestelle usw., beginnen Sie mit der Beschichtung auf einer Seite.
- 4 Schichten auftragen und dabei dem Applikations-/Wartezyklus wie oben beschrieben folgen.
- Nach 4 Stunden ist die Beschichtung getrocknet und die zweite Seite des Autoteils kann beschichtet werden.
- 4 Schichten auftragen und dabei dem Applikations-/Wartezyklus wie oben beschrieben folgen.
- Nach 4 Stunden ist die Beschichtung getrocknet und die Einzelteile können wieder zusammenmontiert werden.

*Tragen Sie 6 Schichten auf die Vorderseite der Heckpartie auf, da diese besonders stark beansprucht wird.

Reinigung:

Zur Reinigung von Spritzpistolen und anderen Applikationsgeräten nach dem Auftragen des STEEL-IT Polyurethan-System verwenden Sie ausschließlich Testbenzin.