

## Natronlauge 50%

Technisch rein

### Beschreibung:

Natronlauge ist die wässrige Lösung von Natriumhydroxid (NaOH) in Wasser. Die Lösung ist stark alkalisch. Natronlauge wird in vielen Industriebereichen eingesetzt. Z.B. als Reiniger, insbesondere für fettige und ölige Rückstände, für die Herstellung von Seifen, für die Zellstoffgewinnung, zum Abbeizen von Holz, zur Neutralisation von Säuren, für die Regenerierung von Gummi und Ionenaustauschern uvm.

### Technische Kenngrößen:

Parameter	Wert	Einheit	Verfahren
Aussehen	farblose Flüssigkeit		
Geruch	geruchlos		
Dichte bei 20°C	ca. 1,525	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
pH-Wert bei 20°C	14		
Schmelzpunkt/ Schmelzbereich	12	°C	
Siedepunkt	145	°C	

### Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C