

## LUPUS Spindelöl CL

2, 4, 10, 22, 32, 46, 68

### Beschreibung:

LUPUS Spindelöle CL auf Basis paraffinbasischer Mineralöle zur Schmierung von Werkzeugmaschinenspindeln. Die Spindelöle überzeugen durch eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität und sehr gute Schmierfähigkeit.

### Vorteile:

- guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- gute Luftabscheidung
- hohe Alterungsstabilität
- schnelle Wasserabscheidung
- demulgierend
- filtrierbar

### Technische Kenndaten:

Parameter	CL 2	CL 4	CL 10	CL 22	Einheit	Verfahren
ISO-VG	2	4	10	22		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,81	0,791	0,820	0,849	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität (40°C)	2	4	10	22	mm <sup>2</sup> /s	DIN 16896
Flammpunkt	101	145	>200	>200	°C	DIN ISO 2592

Parameter	CL 32	CL 46	CL 68	Einheit	Verfahren
ISO-VG	32	46	68		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,852	0,873	0,885	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität (40°C)	32	46	68	mm <sup>2</sup> /s	DIN 16896
Flammpunkt	>200	210	220	°C	DIN ISO 2592

### Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C
- Mindesthaltbarkeit: 12 Monate