

## LUPUS Industriegetriebeöl CLP

5, 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

### Beschreibung:

LUPUS Industriegetriebeöle CLP sind zinkfreie Hochleistungs-Getriebeöle für die Umlauf- und Tauchschmierung. Mit Haft- und Hochdruckzusätzen, Anti-Schaum und Anti-Korrosionsschutz zur Schmierung von hochbelasteten Industriegetrieben. LUPUS Industriegetriebeöle CLP senken effektiv die Reibung und damit das Temperaturniveau in hochbeanspruchten Industriegetrieben. Mit maximalem Korrosionsschutz- und Lasttragevermögen für den störungsfreien Betrieb.

### Vorteile:

- sehr guter Verschleißschutz
- Oxidationsstabil
- sehr hohes Lasttragevermögen
- hohe thermische Belastbarkeit
- geringe Schaumneigung

### Spezifikationen:

DIN 51524-3, Kennzeichnung CLP  
US Steel 222, 223, 224  
AGMA 9005-D94  
AGMA 250.04  
SEB 181 226  
Cincinnati Milacron P-50  
David Brown S1.53.101

### Hinweise:

- |                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| - Wassergefährdungsklasse: | 1 (schwach wassergefährdend) |
| - Empfohlene Lagerung:     | bei +5 - +30°C               |
| - Mindesthaltbarkeit:      | 12 Monate                    |

## Technische Kenndaten:

Parameter	CLP 5	CLP 10	CLP 22	CLP 32	Einheit	Verfahren
ISO-VG	5	10	22	32		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,805	0,855	0,847	0,855	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität (40°C)	5	10	22	32	mm <sup>2</sup> /s	DIN 16896
Flammpunkt	>100	>160	196	>190	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	<-30	<-25	<-25	<-27	°C	DIN ISO 3016

Parameter	CLP 46	CLP 68	CLP 100	CLP 150	Einheit	Verfahren
ISO-VG	46	68	100	150		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,869	0,879	0,892	0,892	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität (40°C)	46	68	100	150	mm <sup>2</sup> /s	DIN 16896
Flammpunkt	>230	>230	225	>200	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	<-27	<-25	<-25	<-24	°C	DIN ISO 3016

Parameter	CLP 220	CLP 320	CLP 460	CLP 680	Einheit	Verfahren
ISO-VG	220	320	460	680		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,889	0,899	0,898	0,915	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität (40°C)	220	320	460	680	mm <sup>2</sup> /s	DIN 16896
Flammpunkt	>230	>230	>230	>230	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	<-18	<-15	<-12	<-12	°C	DIN ISO 3016