

LUPUS Hydrauliköl HLP

2, 5, 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320

Beschreibung:

LUPUS Hydrauliköle HLP sind zinkhaltige Hochleistungs-Hydrauliköle auf Basis von hochwertigen Grundölen und Verschleiß- und Korrosionsschutzadditive. Die Hydrauliköle überzeugen mit ausgezeichneten Leistungseigenschaften in hochbelasteten industriellen Anlagen und erfüllen die Anforderungen der DIN 51524-2.

Vorteile:

- guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- gute Luftabscheidung
- hohe Alterungsstabilität
- schnelle Wasserabscheidung
- sehr gute Verträglichkeit gegenüber Dichtungen und Anstrichstoffen
- filtrierbar

Spezifikationen:

DIN 51524-2, Kennzeichnung HLP
ISO 11158, Kennzeichnung HM
FZG-Test A/8,3/90:12

Zusätzliche **Spezifikationen** für HLP 32, HLP 46 und HLP 68:

Cincinnati Maschine P-70
Denison HF 2, HF 0

Hinweise:

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| - Wassergefährdungsklasse: | 1 (schwach wassergefährdend) |
| - Empfohlene Lagerung: | bei +5 - +30°C |
| - Mindesthaltbarkeit: | 12 Monate |

Technische Kenndaten:

Parameter	HLP 2	HLP 5	HLP 10	HLP 15	Einheit	Verfahren
ISO-VG	2	5	10	15		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,806	0,800	0,855	0,848	g/cm ³	DIN 51757
Viskosität (40°C)	2	5	10	15	mm ² /s	DIN 16896
Flammpunkt	102	>140	>160	190	°C	DIN ISO 2592

Parameter	HLP 22	HLP 32	HLP 46	HLP 68	Einheit	Verfahren
ISO-VG	22	32	46	68		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,847	0,871	0,873	0,885	g/cm ³	DIN 51757
Viskosität (40°C)	22	32	46	68	mm ² /s	DIN 16896
Flammpunkt	196	205	210	220	°C	DIN ISO 2592

Parameter	HLP 100	HLP 150	HLP 220	HLP 320	Einheit	Verfahren
ISO-VG	100	150	220	320		DIN 51519
Dichte (20°C)	0,892	0,895	0,900	0,899	g/cm ³	DIN 51757
Viskosität (40°C)	100	150	220	320	mm ² /s	DIN 16896
Flammpunkt	225	230	>190	>230	°C	DIN ISO 2592