

## LUPUS ECO Kompressorenöl VDL

32, 46, 68, 100, 150

### Beschreibung:

LUPUS ECO Kompressorenöl VDL sind nachhaltige, ressourcenschonende Kompressorenöle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zink- und aschefreie Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. LUPUS ECO Kompressorenöl VDL gewährleisten eine effektive Verschleißminderung und einen zuverlässigen Korrosionsschutz. Die Neigung zum Verkoken und zur Bildung von entzündbaren Rückständen wird minimiert. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primäraffinerien.

### Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung
- hoher Viskositätsindex

### Spezifikationen:

DIN 51506  
DIN 51524-1

### Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

## Technische Kenndaten:

Parameter	VDL 32	VDL 46	VDL 68	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,848	0,855	0,864	g/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	30,2	43,8	65,4	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	5,5	7,1	9,1	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	124	121	115		ASTM D2270
Flammpunkt	230	240	250	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-12	-15	-12	°C	ASTM D7346
CO <sub>2</sub> äq.*	0,209	0,182	0,147	kg/kg	DIN ISO 14040/44

Parameter	VDL 100	VDL 150	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,872	0,879	g/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	99,0	146,5	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	11,8	15,1	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	109	101		ASTM D2270
Flammpunkt	260	260	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-12	-12	°C	ASTM D7346
CO <sub>2</sub> äq.*	0,115	0,084	kg/kg	DIN ISO 14040/44

\*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

