

LUPUS ECO Industriegetriebeöl CLP

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Beschreibung:

LUPUS ECO Industriegetriebeöle CLP sind nachhaltige, ressourcenschonende Getriebeöle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zink- und aschefreie Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex. LUPUS ECO Industriegetriebeöle CLP eignen sich für die allgemeine Schmierung von Getrieben und Lagern. Bewährt hat sich der Einsatz in Bergwerkmaschinen, Winden, Walzwerksgerüsten u.v.m. Die Öle sind für die Umlauf- und Tauchschmierung geeignet.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primäraffinerien.

Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- zink- und aschefrei
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung

Spezifikationen:

DIN 51517-3

Empfehlungen:

AIST 224 (US Steel)
AGMA 9005 E02 (EP)

Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

Technische Kenndaten:

Parameter	CLP 68	CLP 100	CLP 150	CLP 220	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,872	0,879	0,885	0,890	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	67	93	151	214	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität (100°C)	9	12	15	19	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex	109	102	101	100		DIN ISO 2909
Flammpunkt	230	240	240	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-27	-24	-24	-24	°C	DIN ISO 3016
CO ₂ äq.*	0,145	0,118	0,081	0,057	kg/kg	DIN ISO 14040/44

Parameter	CLP 320	CLP 460	CLP 680	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,895	0,900	0,897	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	307	437	663	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität (100°C)	25	31	40	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex	99	98	97		DIN ISO 2909
Flammpunkt	240	240	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-24	-21	-21	°C	DIN ISO 3016
CO ₂ äq.*	0,032	0,011	0,011	kg/kg	DIN ISO 14040/44

*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

