

LUPUS ECO Hydrauliköl HLP ZF

22, 32, 46, 68

Beschreibung:

LUPUS ECO Hydrauliköle HLP ZF sind nachhaltige, ressourcenschonende Hydrauliköle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zink- und aschefreie Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Hydrauliköle lassen sich durch feinste Filtration reinigen, ohne dass dadurch aktive Bestandteile verloren gehen. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex. LUPUS ECO Hydrauliköle HLP ZF eignen sich für die Anwendung in stationären und mobilen Hydrauliksystemen, Pumpensystemen, Pressen und in Metallbearbeitungsmaschinen.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primäraffinerien.

Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- zink- und aschefrei
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung
- hoher Viskositätsindex

Spezifikationen:

DIN 51524-2

Empfehlungen:

ISO 11158

SIS SS 155434

AIST 127 + 136 (nur LUPUS ECO Hydrauliköle HLP 32 ZF, 46 ZF, 68 ZF)

SEB 181 222 (nur LUPUS ECO Hydrauliköle HLP 32 ZF, 46 ZF)

Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

Technische Kenndaten:

Parameter	HLP 22 ZF	HLP 32 ZF	HLP 46 ZF	HLP 68 ZF	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,855	0,859	0,865	0,870	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	22,4	31,2	43,9	66,2	mm ² /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	4,4	5,5	7,0	9,1	mm ² /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	110	113	112	108		ASTM D2270
Flammpunkt	220	220	230	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-30	-27	-24	-21	°C	ASTM D7346
CO ₂ äq.*	0,193	0,208	0,183	0,146	kg/kg	DIN ISO 14040/44

*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

