

LUPUS ECO Hydrauliköl HLP-D ZF

22, 32, 46, 68

Beschreibung:

LUPUS ECO Hydrauliköle HLP-D ZF sind nachhaltige, ressourcenschonende Hydrauliköle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zink- und aschefreie Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Hydrauliköle lassen sich durch feinste Filtration reinigen, ohne dass dadurch aktive Bestandteile verloren gehen. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex. LUPUS ECO Hydrauliköle HLP-D ZF eignen sich für die Anwendung in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Pumpsystemen, Pressen und in Metallbearbeitungsmaschinen. Dank der dispergierenden und detergierenden Additiven besitzen die Hydrauliköle HLP-D ZF ein optimales Schmutztragevermögen und ist besonders für zentral versorgte Anlagen geeignet.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primärraffinerien.

Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung
- hoher Viskositätsindex
- optimales Schmutztragevermögen

Spezifikationen:

DIN 51524-2 (ohne demulgierende Eigenschaften)

Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

Technische Kenndaten:

Parameter	HLP-D 22 ZF	HLP-D 32 ZF	HLP-D 46 ZF	HLP-D 68 ZF	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,855	0,858	0,864	0,873	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	22,1	31,5	43,6	67,1	mm ² /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	4,4	5,7	7,1	9,1	mm ² /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	109	114	115	109		ASTM D2270
Flammpunkt	210	220	230	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-30	-33	-30	-21	°C	ASTM D7346
Brugger	30	30	30	30	N/mm ²	DIN 51347
CO ₂ äq.*	0,184	0,207	0,183	0,147	kg/kg	DIN ISO 14040/44

*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

