

LUPUS ECO Hydrauliköl HLP-D

22, 32, 46, 68

Beschreibung:

LUPUS ECO Hydrauliköle HLP-D sind nachhaltige, ressourcenschonende Hydrauliköle, die auf Basis reraffinerter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zinkhaltige Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Hydrauliköle lassen sich durch feinste Filtration reinigen, ohne dass dadurch aktive Bestandteile verloren gehen. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex. LUPUS ECO Hydrauliköle HLP-D eignen sich für die Anwendung in Hydraulikanlagen, Mobilhydrauliken und zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Bei Wartungseinheiten von Pressluftanlagen eignen sich die Öle zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen. Dank der dispergierenden und detergierenden Additiven besitzen die Hydrauliköle HLP-D ein optimales Schmutztragevermögen und ist besonders für zentral versorgte Anlagen geeignet.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primärraffinerien.

Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung
- hoher Viskositätsindex
- optimales Schmutztragevermögen
- effektiver Verschleiß- und Korrosionsschutz

Spezifikationen:

DIN 51524-2 (ohne demulgierende Eigenschaften)

Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

Technische Kenndaten:

Parameter	HLP-D 22	HLP-D 32	HLP-D 46	HLP-D 68	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,846	0,849	0,856	0,865	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	22,5	31,2	44,8	66,7	mm ² /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	4,6	5,7	7,2	9,2	mm ² /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	118	120	120	115		ASTM D2270
Flammpunkt	220	230	240	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-36	-27	-27	-21	°C	ASTM D7346
CO ₂ äq.*	0,193	0,208	0,182	0,147	kg/kg	DIN ISO 14040/44

*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

