

## LUPUS ECO Hydrauliköl HLP

10, 22, 32, 46, 68, 100

### Beschreibung:

LUPUS ECO Hydrauliköle HLP sind nachhaltige, ressourcenschonende Hydrauliköle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Hydrauliköle lassen sich durch feinste Filtration reinigen, ohne dass dadurch aktive Bestandteile verloren gehen. Die Öle sind besonders oxidationsstabil und haben einen hohen Viskositätsindex. LUPUS ECO Hydrauliköle HLP eignen sich für die Anwendung in stationären und mobilen Hydrauliksystemen, Pumpensystemen, Pressen und in Metallbearbeitungsmaschinen.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primäraffinerien.

### Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierleistung
- hoher Viskositätsindex

### Spezifikationen:

DIN 51524-2

### Empfehlungen:

ISO 11158  
ASTM D6158  
JCMAS P041 HK  
AIST 126 + 127  
SAE MS 1004  
GM LS 2  
SEB 181 222 (nur LUPUS ECO Hydrauliköle HLP 32, 46, 68, 100)

### Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

## Technische Kenndaten:

Parameter	HLP 10	HLP 22	HLP 32	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,835	0,855	0,858	g/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	9,7	22,4	31,4	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	2,7	4,5	5,6	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	98	111	114		ASTM D2270
Flammpunkt	170	210	230	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-33	-30	-27	°C	ASTM D7346
CO <sub>2</sub> äq.*	0,051	0,192	0,208	kg/kg	DIN ISO 14040/44

Parameter	HLP 46	HLP 68	HLP 100	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,864	0,873	0,878	g/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	45,0	66,7	98,9	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	7,0	9,0	11,7	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	116	109	105		ASTM D2270
Flammpunkt	240	240	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-30	-21	-24	°C	ASTM D7346
CO <sub>2</sub> äq.*	0,139	0,146	0,115	kg/kg	DIN ISO 14040/44

\*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

