

LUPUS ECO Bettbahnöl CGLP

46, 68, 220

Beschreibung:

LUPUS ECO Bettbahnöle CGLP sind nachhaltige, ressourcenschonende Gleit- und Bettbahnöle, die auf Basis reraffinierter Spitzenöle hergestellt werden. Hochwirksame zink- und aschefreie Additive gewährleisten eine effektive Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Die Öle zeichnen sich durch sehr gute Gleiteigenschaften und durch hohe Haftfähigkeit aus. LUPUS ECO Bettbahnöle CGLP besitzen gute Korrosionsschutzeigenschaften und verhindern dadurch effektiv Rost- und Fleckenbildungen an Gleit- und Bettbahnen. Die Bettbahnöle sind gegenüber wässrigen Metallbearbeitungsmedien resistent.

Die LUPUS ECO-Produktreihe bietet zahlreiche technische Vorteile, die sich positiv auf die Performance im Einsatz und Gesundheits- und Umweltaspekte auswirken. Sie besitzen einen höheren Viskositätsindex, wodurch sie in einem größeren Temperaturbereich eingesetzt werden können. Dadurch wird eine deutlich geringere Menge an Viskositätsverbesserer benötigt, wodurch die Scherstabilität und damit auch die Lebensdauer des Öls signifikant erhöht werden. Der höhere Anteil an gesättigten Kohlenwasserstoffen sorgt für eine verbesserte Oxidationsstabilität. Damit wird die Lebensdauer des Öls deutlich erhöht und die Wechselintervalle verlängert. Dank des natürlichen niedrigen Pourpoints ist ein Starten der Anwendung auch bei extrem niedrigen Temperaturen möglich. Die Reraffinate werden mit einem signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck hergestellt als Produkte aus Primäraffinerien.

Vorteile:

- nachhaltig und ressourcenschonend
- alterungsstabil
- oxidationsstabil
- sehr gutes Stick-Slip-Verhalten
- hohes Haftvermögen
- gutes Demulgierverfahren
- hoher Viskositätsindex

Spezifikationen:

DIN 51502

Hinweise:

- Wassergefährdungsklasse: 1 (schwach wassergefährdend)
- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +30°C

Technische Kenndaten:

Parameter	CGLP 46	CGLP 68	CGLP 220	Einheit	Verfahren
Dichte (15°C)	0,855	0,865	0,885	g/cm ³	DIN ISO 12185
Viskosität (40°C)	43,0	64,8	211,1	mm ² /s	ASTM D7279
Viskosität (100°C)	7,0	9,1	18,9	mm ² /s	ASTM D7279
Viskositätsindex	120	115	100		ASTM D2270
Flammpunkt	220	230	240	°C	DIN ISO 2592
Stockpunkt	-12	-12	-9	°C	ASTM D7346
CO ₂ äq.*	0,184	0,147	0,059	kg/kg	DIN ISO 14040/44

*Dieser Wert bezieht sich auf den Basisölanteil im Produkt

In Zusammenarbeit mit AVISTA OIL Deutschland GmbH

