

## LMS 106 Sprüh-Schmierstoff NSF H1

Hochleistungs-Schmieröl für die Lebensmittelindustrie

### Beschreibung:

LMS 106 ist ein synthetisches Hochleistungs-Schmieröl für die Lebensmittel-, Pharma-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie. Die Inhaltsstoffe entsprechen der NSF Kategorie H1.

LMS 106 eignet sich besonders zum Schmieren von Ketten, Seilen, Gelenken, Scharnieren, Bolzen uvm. Es ist auch für erhöhte Anforderungen geeignet und bietet einen hervorragenden Verschleißschutz

### Eigenschaften:

- hohe Stabilität
- besondere Kapillarwirkung
- sehr hohe Druckaufnahme
- sehr gute Schmiereigenschaften
- guter Korrosionsschutz

### Anwendungshinweise:

Bei Bedarf, Schmierstelle reinigen und aus kurzer Entfernung einsprühen. Nachsprühen ohne vorherige Reinigung.

### Kenndaten des Hochleistungs-Schmieröls:

Parameter	Wert	Einheit	Verfahren
Dichte bei 15°C	0,850	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität bei 40°C	231	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
Viskosität bei 100°C	31	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
Viskositätsindex	175		DIN ISO 2909
Flammpunkt	270	°C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-50	°C	ASTM D 7346
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	0		DIN ISO 7120 (A/B)

## Kenndaten des Aerosols:

Parameter	Wert	Einheit
Dichte bei 20°C	0,706	g/cm <sup>3</sup>
Siedepunkt	< -20	°C
Flammpunkt	< -20	°C
Untere Explosionsgrenze	1,5	Vol.-%
Obere Explosionsgrenze	10,9	Vol.-%
Zündtemperatur	365	°C

## Hinweise:

Wassergefährdungsklasse 1 (schwach wassergefährdend)

## Produktzertifikate:

