

HM 1654 Kontakt Montageklebstoff

Klebe- und Dichtmasse auf Basis von 1K-MS-Hybrid-Polymeren

Beschreibung:

Schnellhärtender, elastischer 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis, chemikalienbeständig, feuchtigkeitshärtend, frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikon. Geeignet für den Einsatz in lebensmittelnahen Bereichen sowie für raumluftechnische Anlagen.

Anwendung:

Elastisches Kleben und Dichten von verschiedenen Oberflächen wie Metall, Elastomere, Kunststoff, Beton, insbesondere auch lackierte, pulverbeschichtete, galvanisierte, chromatierte und feuerverzinkte Oberflächen etc. mit- und untereinander. Geeignet für viele Anwendungen im Karosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Schiffsbau, Verklebungen von Kotflügeln, Dachblechen etc.

Anwendungshinweise:

Der zu klebende Untergrund muss vor dem Auftragen eines Haftvermittlers oder des Klebstoffes staub- öl- und fettfrei sein. Die zu klebenden bzw. abzudichtenden Oberflächen müssen dazu mechanisch und/oder chemisch vorbehandelt werden. Zur chemischen Vorbehandlung wird eine Reinigung mit Reinigungsalkohol, Isopropanol oder Aceton empfohlen.

Verklebte Bleche können punktgeschweißt und mit den meisten handelsüblichen Autolacken Nass in Nass lackiert werden. Außerdem kann HM 1654 Kontakt mit Pulverlacken beschichtet kurzfristig während des Einbrennvorgangs bis 200°C belastet werden. Nur auf saubere, trockene und fettfreie Untergründe applizieren. Haftung auf diversen Untergründen ohne Primer. Für optimale Resultate bei hoher Feuchtigkeitsbelastung ist die Verwendung von Primer V2 auf nicht saugfähigen und Primer V21 auf saugfähigen Untergründen empfehlenswert.

HM 1654 Kontakt ist anstrichverträglich. Aufgrund der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Innerhalb von 4 Stunden sollte der Lack auf dem Dichtstoff aufgetragen werden. Die besten Resultate erzielt man Nass in Nass. Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar.

Verfügbare Gebinde und Lagerung:

Farben	weiß und grau
Lieferform	Kartuschen 310 ml, VE 12 Stk.
Lagerfähigkeit	12 Monate im Originalkarton
Lagerbedingungen	kühl und trocken (10-25°C)

Technische Daten:

Kenngroße	Wert
Dichte	1,54 + 0,03 g/cm ³
Volumenänderung (DIN 52451)	10%
Shore A Härte (DIN 53505)	60+3 (nach 3 Wochen Lagerung bei 23°C / 50% rf)
Konsistenz (DIN EN 27390)	standfest in Fugen bis 40 mm Breite
Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 400%
Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	3,0 N/mm ² (bei 100% Dehnung und 23°C)
Lagerung (nach Öffnen)	7 Tage (bei 23°C / 50% rf)
Verarbeitungszeit	max. 10 Min.
Hautbildungszeit	7 Minuten (bei 23°C / 50% rf)
Durchhärtung	nach 24 h: 2,5 mm; nach 48 h: 4 mm (bei 23°C / 50% rf)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C
Verarbeitungstemperatur	untere + 5°C, obere + 40°C
Chemische Beständigkeit	gut: gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien mäßig: gegen Ester, Ketone und Aromaten nicht beständig: gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe Produkt ist absolut witterungsbeständig.