

HM 1580 Kühlschmierstoff SF

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

Einsatz: HM 1580 wird vor allem zum Schleifen eingesetzt. Es kann auch zum Drehen und Fräsen für alle gängigen Eisenwerkstoffe und zur Zerspanung von Gussmaterialien eingesetzt werden.

- sehr gute Spülwirkung und Korrosionsschutz.
- frei von Nitrit und Formaldehydabspalter
- hohe Biostabilität und lange Standzeiten
- frei von leicht nitrosierbaren Aminen

Konzentration: Anwendungskonzentration ab 4 %

Zusammensetzung: Aromatenarme Solventraffinate, anionische u. nichtionogene Tenside, Korrosionsinhibitoren

Techn. Daten:	Aussehen	gelb	
	Dichte (20 °C)	1,029	g/cm ³ DIN 51757
	Viskosität (40 °C)	35,4	mm ² /s DIN EN 16896
	Mineralölgehalt	22	%
	Refraktometerfaktor	1,32	pro °Brix
	pH-Wert (5 %)	9,4	DIN 19260
	Korrosionsschutz (4 %)	0	DIN 51360/2

Hinweise:	Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
	Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09
	Empfohlene Lagerung	bei +5 - +30 °C
	Mindesthaltbarkeit	12 Monate
	Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.