

## Technische Information

# HM 1566 Kühlschmierstoff

### Biostabiles Produkt mit herausragendem Korrosionsschutz

#### Einsatz:

Universell einsetzbar für alle Zerspanungsarbeiten.

#### Eigenschaften:

Sehr schaumarmes Produkt, auch bei niedriger Wasserhärte. Hervorragender Korrosionsschutz bereits ab 3%.

Keine Kalkseifenbildung.

Hautneutral durch ausgewählte Rohstoffe.

Wassergefährdungsklasse 1 (niedrigste Einstufung nach WHG)

#### Konzentration:

3% zum Schleifen

5-8% zum Zerspanen

8-10% für schwere Aluminiumverarbeitung

#### Zusammensetzung:

Ausgewählte Mineralölfractionen, anionischen und nichtionischen Tensiden sowie polaren Schmierungsverbesserer.

<b>Techn. Daten:</b>	Dichte (20°C)	0,97	g/ml
	Farbe	gelb	
	pH-Wert (5%)	9,1	
	Refraktometerwert	1,0	
	Korrosionsschutz	3%	Note 0-0 DIN 51360T2
	Mineralölgehalt	ca. 47	Gew.%

#### Hinweise:

GGVS

Kennzeichnung

Entsorgung

Anmachwasser

Keine Einstufung

Keine

Abfallschlüssel 120 109

Trinkwasserqualität

Wassergefährdende Flüssigkeit. Nicht in das Abwasser gelangen lassen!