

# HM 1565 Kühlschmierstoff

## Kühlschmierstoff mit herausragendem Korrosionsschutz

Einsatz:           - zum Schleifen und Bearbeiten von Stahl und Guss  
                       - außergewöhnlicher Korrosionsschutz bereits ab 2 %  
                       - außerordentlich pH-stabil und resistent gegenüber mikrobiellem Befall  
                       - sehr schaumarm im Wasserhärtebereich 5 - 50 °dH

Konzentration:    4 %           zum Schleifen und Zerspanung

Zusammensetzung: ausgewählten Mineralölfractionen, Emulgatoren und Additive.

Kenndaten:	Dichte (20 °C)	0,985	g/cm <sup>3</sup>
	Farbe	gelb-braun	
	pH-Wert (5 %)	9,2	
	Refraktometerwert	1,1	% pro °Brix
	Korrosionsschutz	2 %	Note 0           DIN 51360 T2
	Mineralölgehalt	ca. 45	Gew.%

Hinweise:           Wassergefährdungsklasse           1 (Selbsteinstufung)  
                           Entsorgung                            Abfallschlüssel 120 109  
                           Lagerung                                bei +5 - +30°C, 12 Monate haltbar  
                           Anmachwasser                        Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.

**Für anwendungstechnische Fragen, steht Ihnen unser qualifizierter Aussendienst gerne zur Verfügung.**

*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.*