

Technische Information

HM 1562 Kühlschmierstoff BM

Einsatz:

Für die Zerspanung von Buntmetallen sowie Eisenwerkstoffen in Werkzeugmaschinen.

Aufgrund seiner Inhibierung, auch für Umformprozesse von Blei und seinen Kupferlegierungen geeignet.

Das Produkt bildet eine feindisperse Emulsion mit ausgezeichneter Kühl- und Schmierwirkung. Biostabil und schaumarm.

Einsatzkonzentration:

Die Einsatzkonzentration sollte zur Erhaltung der biostatischen Eigenschaften 4% nicht unterschreiten.

Eisenwerkstoffe: 4 – 10%

Buntmetalle: 4 – 6%

Zusammensetzung:

Spezielle Mineralölfractionen, Emulgatoren, Hochdruckzusätze, Bakterizide. Borfrei

Techn. Daten:

Dichte (40°C)	0,898	g/cm ³
Viskosität (40°C)	57,0	mm ² /s
Mineralölgehalt	75%	
pH-Wert (5%)	9,2	
Refraktometerwert	1,2	% pro °Brix
Korrosionsschutz 5%	0/0	DIN 51360/1

Hinweise:

WGK	2 (Sebsteinstufung)
GGVS	keine
Entsorgung	Abfallschlüsselnr. 120109
Lagerung	bei +5 bis +30°C, 12 Monate haltbar
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentration über 20 mg/l ist daher nicht notwendig.