

HM 1524 Synthetischer Kühlschmierstoff

Einsatz: Vollsynthetisches, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat, welches aufgrund seiner außergewöhnlich guten Korrosionsschutzeigenschaften bevorzugt bei Schleifoperationen auch Gleitschleifen eingesetzt wird.
 Extreme Schaumarmut der völlig transparenten Gebrauchslösung gestattet die problemlose Verfolgung der Schleifvorgänge von Stahl- und Gusswerkstoffen.
 HM 1524 eignet sich auch hervorragend zum Bearbeiten von Kunststoffen, speziell Plexiglas (PMMA) wird nicht angegriffen.

Konzentration: 3 – 5 %

Zusammensetzung: Mineralöl- und Nitritfrei

Technische Daten:	Aussehen	gelb	
	Dichte (20 °C)	1,1679	g/cm ³
	Viskosität (40 °C)	40,2	mm ² /s
	Mineralölgehalt	0	%
	Refraktometerfaktor	1,3	pro °Brix
	pH-Wert (5 %)	9,6	
	Korrosionsschutz (4 %)	0/0	DIN 51360/2

Hinweise:

Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09
Lagerung	bei +5 - +30 °C 12 Monate haltbar
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von Nitrosaminen.
 Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser qualifizierter Außendienst gerne zur Verfügung.
*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.
 The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*