



Technische Information

HM 1520 Synth. Kühlschmierstoff

Beschreibung

HM Synthetischer Kühl-Schmierstoff 1520 ist ein mineralöl- und nitritfreies, vollsynthetisches, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat, welches aufgrund seiner außergewöhnlich guten Leistungsstärke sowie Korrosionsschutzeigenschaften bevorzugt bei der Umformung sowie Schleifoperationen eingesetzt wird. HM 1520 ist buntmetallinhibiert, biostabil, halogenfrei und formaldehydfrei.

Anwendungen

HM 1520 wird bevorzugt für Umformoperationen sowie für Schleifvorgänge von Stahl- und Gusswerkstoffen eingesetzt. Speziell beim Bearbeiten von Hartmetall reduziert das Produkt das Auslösen von Kobalt.

Eigenschaften

- nitritfrei
- auch bei weichen Wässern schaumarm
- biostabil
- sehr guter Korrosionsschutz
- extrem schaumarm eingestellt
- halogen und formaldehydfrei

Konzentration 3 – 5 %

Technische Daten

- Mineralölgehalt 0 %
- Dichte bei 20°C 1,059 g/cm³ DIN 51757
- Viskosität (40°C) 2,1 mm²/S DIN 16896
- pH-Wert (5%) 9,3 DIN 19260
- Refraktometerwert 3,1
- Korrosionsschutz (4%) RO/SO DIN 51360/2

Hinweise:

Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	12 01 09
Empfohlene Lagerung	bei +5°C bis + 30°C
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von N-Nitrosaminen. Ein Wechsel oder Teilaustausch wird laut TRGS 611 somit erst ab einer Konzentration von 80 mg/l notwendig

HM 1520 ist kein gefährlicher Arbeitsstoff nach der Gefahrenstoffverordnung. Wassergefährdende Flüssigkeit – nicht in das Abwasser gelangen lassen.