

HM 1510 Kühlschmierstoff

Bor – und aminfreier Kühlschmierstoff

Einsatz:

Hochleistungskühlschmierstoff für die Bearbeitung aller Aluminium-Werkstoffe (auch Mapalreiben), Stahl und Buntmetalle. Ausgesuchte, neuartige Rohstoffe gewährleisten schon bei reduzierten Anwendungskonzentrationen optimale Bearbeitungsergebnisse, auch beim Reiben von weichen Aluminiumlegierungen. Aufgrund der ausgewählten Additive ist HM 1510 sehr biostabil. Die bor- und aminfreiheit, sowie der sich einstellende niedrige pH-Wert wirken sich positiv auf die Hautverträglichkeit aus. Stabile Emulsion. Besonders schaumarm eingestellt. Ideales Produkt bei Hautproblemen.

Technische Daten:

Farbe	Braun	
Dichte bei 20°C	0,980 g/cm ³ DIN 51757	
Viskosität (40°C)	46 mm ² /s	DIN EN 16896
pH-Wert (5%ig)	9,1	DIN 19260
Mineralölgehalt	40%	
Refraktometerwert	1,0	pro °Brix
Korrosionsschutz (4 %)	0/1	DIN 51360/2
Einsatzkonzentration	5 – 10 %	

Hinweise:

Wassergefährdungsklasse:	1 (Selbsteinstufung)
Empfohlene Lagerung	bei +5°C bis + 30°C 12 Monate haltbar
Anmachwasser	Trinkwasserqualität
Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09

HM 1510 erfüllt die Anforderungen der TRGS 611