

Technische Information

HM 1505 Kühlschmierstoff BF

Einsatz: Borfreier Kühlschmierstoff für die Zerspanung von Stahl, Guß und Aluminiumlegierungen.
Das Produkt gibt mit Wasser weissliche Emulsionen mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften.
HM 1505 zeichnet sich außerdem durch gute Spülung und geringe Rückstandsbildung aus. Maschinen und Teile bleiben ohne störende Ablagerungen.

Konzentration: ab 4 %

Zusammensetzung: Spezielle Mineralölfractionen, Emulgatoren, Hochdruckzusätze, Bakterizide

Technische Daten: Dichte (20 °C)	0,90	g/cm ³	
Viskosität (40 °C)	68	mm ² /S	
Mineralölanteil	75	%	
Refraktometerwert	1,0		
pH-Wert 5 %ig (20 °C)	9,0 - 9,1		
Korrosionsschutz	5%	0/0	DIN 51360/1

Hinweise:	Wassergefährdungsklasse	2 (Selbsteinstufung)
	GGVS	Keine Einstufung
	Kennzeichnung	Keine Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung
	Entsorgung	Abfallschlüssel 120 109
	Lagerung	bei +5 - +30°C, 12 Monate haltbar
	Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Hergestellt nach DIN EN ISO 9001:2000
Entspricht den Anforderungen TRGS 611

Wassergefährdende Flüssigkeiten nicht in das Abwasser gelangen lassen !

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.