

## Technische Information

# HM 1502 Kühlschmierstoff BM

**Einsatz:** **Borfreier** Kühlschmierstoff speziell für die Zerspaltung von Buntmetall.

Das Produkt bildet mit Wasser feindisperse Emulsionen mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften.

HM 1502 zeichnet sich außerdem durch gute Spülung und geringe Rückstandsbildung aus. Maschinen und Teile bleiben ohne störende Ablagerungen.

**Konzentration:** ab 4 %

**Zusammensetzung:** Spezielle Mineralölfractionen, Emulgatoren, Hochdruckzusätze, Bakterizide

Technische Daten:	Aussehen	braun bis dunkelbraun	
	Dichte (20 °C)	0,947	g/cm <sup>3</sup>
	Viskosität (40 °C)	32	mm <sup>2</sup> /s
	Mineralölgehalt	45	%
	Refraktometerfaktor	1,2	pro °Brix
	pH-Wert (5 %)	9,5	
	Korrosionsschutz (4 %)	0/0	DIN 51360/2

**Hinweise:**

Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09
Lagerung	bei +5 - +30 °C 12 Monate haltbar
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der TRGS 611.