



## SCHMIERFETTE

# ADDINOL HIGHTEMP EK 2

### PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Hightemp EK 2 ist ein Lithium-Komplexseifenfett auf Mineralölbasis mit EP-Zusätzen.

Einsatztemperatur von -30 °C bis +150 °C, kurzzeitig bis +200 °C.

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragend geeignet zur Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern sowohl in industriellen als auch in automotiven Anwendungen
- Sehr gut geeignet zur Radlagerschmierung von Nutzfahrzeugen
- Sehr gut einsetzbar bei schnell laufenden PKW-Radlagern

### BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung im Groß- und Kleingebinde.

### SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

Entspricht der Anforderungen gemäß:

- MAN 284 Li-H 2
- Volvo STD 1277,18 und 1277,2
- MB-Freigabe 265.1

Bezeichnung nach DIN 51502:

- KP2P-30

Bezeichnung nach ISO 6743:

- ISO-L-X CDHB2

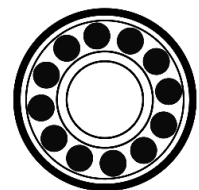
Entspricht der NLGI-Klasse 2.

### EIGENSCHAFTEN

- Walkstabil
- Oxidationsbeständig
- Wasserbeständig
- Zuverlässige Korrosionsschutzeigenschaften
- Hohe thermische Belastbarkeit
- Hohe Druckaufnahmefähigkeit

### VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Gewährleistung der Strukturstabilität
- Exzellente Alterungsstabilität
- Direkte Einwirkung von Wasser möglich
- Lange Lebensdauer der Maschinenteile
- Einsetzbar bis 150 °C
- Schmierung von hoch druckbelasteten Lagern





## ADDINOL HIGHTEMP EK 2

### SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

| Merkmal                                       | Prüfbedingung / Einheit |           | Hightemp EK 2         | Prüfung nach   |
|---|-------------------------|-----------|-----------------------|----------------|
| Aussehen, Farbe                               |                         |           | braun                 | visuell        |
| Struktur                                      |                         |           | pastös                |                |
| Dickungsmittel                                |                         |           | Li-Komplexseife       |                |
| NLGI-Klasse                                   |                         |           | 2                     | DIN 51818      |
| DIN-Bezeichnung                               |                         |           | KP2P-30               | DIN 51502      |
| ISO-Bezeichnung                               |                         |           | ISO-L-X CDHB2         |                |
| Einsatztemperaturbereich                      |                         | °C        | -30 bis +150          |                |
| Tropfpunkt                                    |                         | °C        | > 250                 | DIN ISO 2176   |
| Walkpenetration                               | 60 DH                   | 0,1 mm    | 265 - 295             | DIN ISO 2137-1 |
| Drehzahlkennwert                              | n · d <sub>m</sub>      | mm/min    | 350.000               |                |
| Verhalten gegenüber Wasser                    | 90 °C / 3h              |           | 1 - 90                | DIN 51807      |
| Korrosionsgrad auf Kupfer                     | 140 °C / 24h            | Korr.grad | 1 - 140               | DIN 51811      |
| Korrosionsgrad nach Emcor                     |                         | Korr.grad | 0 - 0                 | DIN 51802      |
| Mechanisch-dynamische Prüfung A/1500/6000-150 | 150°C                   | h         | F <sub>50</sub> > 100 | DIN 51821-02   |
| VKA-Schweißkraft                              |                         | N         | 2.600                 | DIN 51350      |
| VKA-Verschleiß                                | 400 N / 1 h             | mm        | 0,4                   | DIN 51350      |
|   | 1000 N / 1 min          | mm        | 0,9                   |                |

### GRUNDÖL

|            |           |                    |           |             |
|------------|-----------|--------------------|-----------|-------------|
| Art        |           |                    | Mineralöl |             |
| Viskosität | bei 40 °C | mm <sup>2</sup> /s | 170       | DIN 51562-1 |

### ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.